



Shell Morlina S2 BL 10

- Protection fiable
- Longue durée de vie de l'huile
- Applications hautes vitesses

Huiles pour paliers industriels et mouvements rapides

Shell Morlina S2 BL sont des huiles minérales de faible viscosité, raffinées au solvant et formulées avec des additifs sans zinc pour fournir une performance prolongée dans les broches à haute vitesse de machines-outils.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Caractéristiques, Performances et Avantages

- **Durée de vie de l'huile étendue et économie de coût de maintenance**

Les huiles Shell Morlina S2 BL sont formulées avec un ensemble d'additifs d'inhibiteur d'oxydation et anti-rouille éprouvé qui offre une haute résistance à l'oxydation, causée particulièrement par la chaleur en présence d'air, d'eau et de catalyseurs métalliques, comme le cuivre. Ces propriétés contribuent à prolonger la vie de l'huile et à réduire les coûts de maintenance.

- **Protection fiable contre la corrosion et l'usure**

L'ensemble d'additifs bien équilibré offre des performances anti-usure efficace sans réagir avec les métaux tendres des roulements et donc, améliore la fiabilité de la machine. De plus, le package d'additif améliore les propriétés naturelles de protection contre la corrosion de l'huile et contribue à prolonger la vie du roulement.

- **Maintien de l'efficacité du système**

Les composants de faible viscosité de ces huiles ont été sélectionnés pour faciliter le fonctionnement des éléments de la machine à haute vitesse et minimiser les pertes d'énergie par frottement et dissipation de chaleur.

Applications



- **Paliers et systèmes à circulation**

Convient à une large gamme de systèmes de lubrification de machine utilisant des paliers lisses et à roulements.

- **Broches à haute vitesse**

Les fluides de faible viscosité (grades ISO 5 et 10) sont particulièrement appropriés pour la lubrification des broches à grande vitesse des machines-outils.

Spécifications, Approbations et Recommandations

- Fives Group Cincinnati P-62 (Very Light Spindle Oil)

- Mercedes-Benz DBL 6651 (Fluides Tipper)

Shell Morlina S2 BL sont élaborées pour répondre exigences des huiles de basse viscosité fonctionnant à des vitesses élevées telles que celles des bancs à haute vitesse ou des machines-outils automatisées.

Pour une liste complète des approbations et recommandations, merci de contacter votre Service technique Shell local.

Caractéristiques types

Propriétés	Méthodes	Shell Morlina S2 BL 10
Viscosité cinématique @40°C	mm ² /s	ASTM D445 10
Viscosité cinématique @100°C	mm ² /s	ASTM D445 2.7
Indice de viscosité		ASTM D2270 118
Masse volumique @15°C	kg/m ³	ISO 12185 810
Point d'éclair (COC)	°C	ASTM D92 180
Point d'écoulement	°C	ASTM D5950 -36
Indice d'acide total	mg KOH/g	ASTM D664 0.20
Rouille, eau salée		ASTM D665B Pass
Séparation d'eau @54°C	minutes	ASTM D1401 5 (40/40/0)
Usure de charge 4 billes 1hr/54°C/1800 rpm/20 kg	mm	ASTM D2266 0.45

Propriétés		Méthodes	Shell Morlina S2 BL 10
Corrosion du cuivre	3 heures @ 100°C	Rating	ASTM D130 1a
Stabilité à l'oxydation - TOST life		Hrs à TAN=2.0	ASTM D943 5 000+
Stabilité à l'oxydation - RPVOT		minutes	ASTM D2272 1 000

Ces valeurs sont typiques de la production actuelle. Toutefois, Shell se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques dans le respect d'une conformité du produit à ses spécifications.

Hygiène, Sécurité et Environnement

- **Hygiène et Sécurité**

Les mesures d'hygiène et les consignes de sécurité sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité disponible sur le site internet: <https://www.epc.shell.com/>

- **Protection de l'environnement**

Remettre les huiles usées à un collecteur agréé. Ne pas déverser l'huile dans les égouts, le sol ou l'eau.

Informations complémentaires

- **Conseil**

Pour des conseils relatifs à des applications non mentionnées dans cette fiche technique, veuillez contacter votre interlocuteur Shell.

