



Shell Turbo Oil J 32

Huile de haute qualité pour turbines

Shell Turbo Oil J est spécialement formulée pour répondre aux exigences particulières des turbines MHI (Mitsubishi Heavy Industry) sans réducteur à vapeur et à gaz.

Shell Turbo Oil J est composée d'huiles de base hydrogénées de haute qualité et d'additifs spécialement sélectionnés afin d'améliorer la résistance à l'oxydation et la protection contre la rouille.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Caractéristiques, Performances et Avantages

- **Bonne stabilité thermique et à l'oxydation**
Résiste à la formation de boues et autres produits nocifs d'oxydation. Augmente ainsi la durée de vie de l'huile.
- **Excellente protection contre la corrosion**
Protège toutes les surfaces métalliques contre la corrosion.
- **Excellentes propriétés de désémulsion**
Facilite l'élimination d'eau des systèmes de lubrification.
- **Bonne propriété de désaération**
Assure une désaération rapide sans mousse excessive.
- **Performance fiable dans les turbines MHI**
Shell Turbo Oil J répond aux exigences des turbines MHI en passant avec succès le test dry TOST spécifique MHI.

Applications

- **Turbines MHI pour production d'énergie**
Shell Turbo Oil J peut également être utilisé pour d'autres applications industrielles nécessitant des huiles de haute qualité inhibées avec une excellente résistance à la rouille et à l'oxydation (R&O) et une capacité importante de séparation d'eau.

Spécifications, Approbations et Recommandations

- Shell Turbo Oil J est approuvé par MHI selon leurs spécifications huile Turbine Type 2 (additive) MS04-MA-CL001 (R-2) et MS04-MA-CL002 (R-2).
Pour une liste complète des approbations et recommandations, merci de contacter votre Service technique Shell local.

Caractéristiques types

Propriétés			Méthodes	Shell Turbo J 32
Viscosité	@40°C	cSt	ASTM D445	32
Viscosité	@100°C	cSt	ASTM D445	5.3
Indice de viscosité			ASTM D2270	104
Couleur			ASTM D1500	L 0.5
Masse volumique	@15°C	kg/m ³	ASTM D4052	858
Point d'écoulement		°C	ASTM D97	-18
Indice d'acide total		mg KOH/g	ASTM D974	0.05
Caractéristiques de moussage Seq I		ml/ml	ASTM D892	30/Nil
Caractéristiques de moussage Seq II		ml/ml	ASTM D892	20/Nil
Caractéristiques de moussage Seq III		ml/ml	ASTM D892	30/Nil
Désémulsion	@54°C	minutes	ASTM D1401	40-40-0(10)
Désaération, Minutes			ASTM D3427	<4
Corrosion du cuivre (3h)	@100°C		ASTM D130	1b
Propriété antirouille			ASTM D665B	Pass
Stabilité à l'oxydation - TOST Life		hour	ASTM D943	>8000
Stabilité à l'oxydation - Dry TOST			Méthode MHI	Passe

Propriétés		Méthodes	Shell Turbo J 32
Stabilité à l'oxydation - RPVOT - minutes	minutes	ASTM D2272	>950
Point d'éclair (COC)	°C	ASTM D92	222

Ces valeurs sont typiques de la production actuelle. Toutefois, Shell se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques dans le respect d'une conformité du produit à ses spécifications.

Hygiène, Sécurité et Environnement

- Les mesures d'hygiène et de sécurité sont mentionnés dans la fiche de données de sécurité disponible sur le site internet: <http://www.epc.shell.com>
- **Protection de l'environnement**
Remettre les huiles usées à un collecteur agréé. Ne pas déverser l'huile dans les égouts, le sol ou l'eau.

Informations complémentaires

- **Conseil**
Pour des conseils relatifs à des applications non mentionnées dans cette fiche technique, veuillez contacter votre interlocuteur Shell.



Société des Pétroles Shell "les portes de la défense" 307, Rue d'Estienne d'Orves
92708-Colombes CEDEX

e-mail: TIC@shell.com