



AeroShell Oil W80

Huile minérale dispersive sans cendres pour moteurs à pistons d'avion

Les huiles AeroShell W ont été les premières huiles dispersives sans cendres utilisées dans les moteurs à pistons d'avions. Des additifs non métalliques combinés avec une sélection des huiles de base à indice de viscosité élevée offrent une stabilité, une dispersion et des performances exceptionnelles anti-moussage. Ces additifs ne laissent aucun résidu de cendres métalliques qui peuvent entraîner la formation de dépôts dans les chambres de combustion et sur les bougies d'allumage, ce qui peut générer le phénomène de pré-allumage et une défaillance possible du moteur.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Caractéristiques, Performances et Avantages

- Favorise la propreté du moteur
- Aide à garder les moteurs exempts de boues
- Aide à réduire la consommation d'huile
- Aide les moteurs à atteindre l'intervalle de révision (TBO 'Time Between Overhaul')
- Offre une protection contre l'usure des parties de moteurs fortement chargés

Applications

- Les huiles AeroShell W sont disponibles en trois grades de viscosité différents :
AeroShell Oil W80 - AeroShell Oil W100 - AeroShell Oil W120.
- Le suffixe pour chaque grade correspond à la viscosité de l'huile à 210°F dans Saybolt Universal Seconds.
- Les huiles AeroShell W sont destinées à être utilisées dans des moteurs à pistons alternatifs à quatre temps certifiés, y compris les moteurs à injection de carburant et turbocompressés. Les huiles AeroShell W ne sont pas recommandées pour une utilisation dans les moteurs automobiles. Pour les moteurs automobiles convertis pour être utilisés dans les aéronefs, le fabricant spécifique du moteur ou l'agence de conversion devrait être consulté pour obtenir une recommandation d'huile appropriée.

- La plupart des opérateurs de moteurs radiaux utilisent AeroShell Oil W120, dans les opérations à températures ambiantes chaudes l'AeroShell Oil W100 ou l'AeroShell Oil W 15W-50 utilisé dans des températures ambiantes plus froides.
- AeroShell Oil W 100 ou AeroShell Oil W 15W-50 sont les huiles le plus courants pour la plupart des opérateurs de moteurs plats Lycoming et Continental. Mais pendant les périodes les plus froides de l'année, l'utilisation de AeroShell Oil W80 au lieu de AeroShell Oil W100 serait un excellent choix.
- Bien que certains fabricants de moteurs d'aéronefs et les reconstruteurs/agences de révision suggèrent dans leurs bulletins de service l'utilisation d'une huile minérale dans les moteurs neufs ou entièrement révisés, d'autres reconstruteurs ou fabricants, en particulier pour des moteurs tels que le Lycoming O-320H et O/LO360E, permettent soit une huile dispersive sans cendres soit une huile minérale pour le rodage, considérant que les huiles dispersives sans cendres sont obligatoires pour le rodage de tous les moteurs Lycoming turbocompressés. Les opérateurs doivent vérifier auprès des fabricants de moteurs ou des reconstruteurs la bonne recommandation pour le moteur et l'application spécifiques.

Spécifications, Approbations et Recommandations

- SAE J1899 SAE 40
- La spécification américaine SAE J1899 remplace MIL-L-22851D
- Bien qu'il ait été prévu de remplacer la spécification britannique DERD 2450 par une spécification DEF STAN cela a maintenant été mis en suspension et au lieu de cela la spécification SAE a été adoptée.
- Russe: MS-14
- Joint Service Designation: OMD-160
- Textron Lycoming: 301F
- Continental: MHS 24B
- Pratt & Whitney: Bulletin de service 1183
- Curtiss Wright : Divers bulletins de service – consultez le Bulletin relevant
- Franklin Engines: Divers bulletins de service – consultez le Bulletin relevant

Pour une liste complète des approbations et recommandations, merci de contacter votre Service technique Shell local.

Caractéristiques types

Propriétés	Méthodes	SAE J1899 Grade 40	Typical W 80
Grade de viscosité SAE			40
Masse volumique @15°C kg/m ³	ASTM D4052	Rapport	883
Densité API	ASTM D287	Rapport	28.6
Viscosité cinématique @40°C mm ² /s	ASTM D445	Rapport	139
Viscosité cinématique @100°C mm ² /s	ASTM D445	12.5 to 16.3	14.5
Indice de Viscosité	ASTM D2270	100 min	102
Point d'écoulement °C	ASTM D5949	-22 max	< -24
Point d'éclair °C	ASTM D92	225 min	> 240
Acidité totale mgKOH/g	ASTM D664/974	1.0 max	< 0.4
Soufre %m	ASTM D4951	0.8 max	0.3
Corrosion du cuivre 3 heures @100°C	ASTM D130	1 max	1a
Teneur en cendres %m	ASTM D482	0.011 max	< 0.004
Trace de sédiment ml/100ml	ASTM D2273	Doit passer	Passé
Tendance au moussage	ASTM D892	Doit passer	Passé
Trace teneur en métal ppm	ASTM D4951	Doit passer	Passé

Ces valeurs sont typiques de la production actuelle. Toutefois, Shell se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques dans le respect d'une conformité du produit à ses spécifications.

Hygiène, Sécurité et Environnement

Hygiène et Sécurité

Les mesures d'hygiène et les consignes de sécurité sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité disponible sur le site internet: <https://www.epc.shell.com/>

Protection de l'environnement

Remettre les huiles usées à un collecteur agréé. Ne pas déverser l'huile dans les égouts, le sol ou l'eau.

Informations complémentaires

Conseil

Pour des conseils relatifs à des applications non mentionnées dans cette fiche technique, veuillez contacter votre interlocuteur Shell.

